

## **Фрезерный станок с ЧПУ HOLZWEILER**

### **мод. HW2030**



#### **ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ**

|                                    |                                                   |
|------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Модель                             | HW2030                                            |
| Размеры зоны обработки X, Y, Z, мм | 2100 x 3050 x 300                                 |
| Тип рабочего стола                 | Комбинированный (Вакуумный с "Т" - пазами, 8 зон) |
| Мощность шпинделя, кВт             | 6                                                 |
| Скорость рабочего хода, м/мин      | 0 – 10                                            |
| Скорость холостого хода, м/мин     | 0 – 17                                            |
| Частота вращения шпинделя, об/мин  | 0 – 18 000                                        |
| Тип охлаждения шпинделя            | Воздушное                                         |
| Линейные направляющие, мм          | 30                                                |
| Тип цанги                          | ER32                                              |
| Тип смены инструмента              | Ручная                                            |
| Тип электродвигателей              | Шаговые (stepping motor)                          |
| Система управления                 | NC studio V5.5.60                                 |
| Стойка управления                  | Монитор, Системный блок, Клавиатура               |

## НАЗНАЧЕНИЕ:

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

## ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:



### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



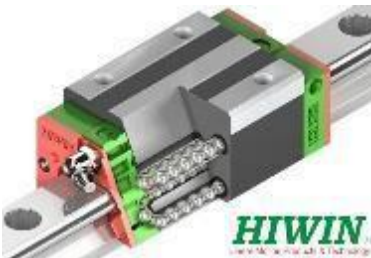
### СТАЛЬНОЙ ПОРТАЛ

Конструкция портала выполнена из стальных труб прямоугольного сечения с толщиной стенок более 8 мм, дополнительно усиленных рёбрами жёсткости, что обеспечивает высокую жёсткость конструкции, точность обработки и в отличие от алюминиевого портала исключает возможность перекоса.



## СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ПОРТАЛА

Портал устанавливается на массивные стальные опоры, которые в совокупности с ним обеспечивают максимальную жёсткость конструкции и полностью исключают возможность деформации.



## ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ. 30MM

**Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «HIWIN» (Тайвань)**

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



## ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

За счет исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение шпиндельной площадки по оси Z, а применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



## КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработки.



## ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Рабочий стол станка изготовлен из износостойкого полимера с интегрированными алюминиевыми направляющими «Т» образной формы. Данная конструкция дает возможность выбора способа фиксации заготовки, как при помощи вакуума, так и при помощи механических зажимов. Это позволяет отключить вакуумный насос и экономить электроэнергию в случае обработки не требующей частой смены заготовок. Вакуумный стол разбит на восемь независимых вакуумных зон для удобства фиксации заготовок различных габаритов.



## КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ

Имеют специальную форму и изгиб, предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.

## ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИДЕЛЬ

### 6 КВТ - 18 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)



В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения и оптимальная мощность дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

---

## ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ «CW-MOTOR» (КИТАЙ)



Установлены на каждой оси перемещения. Обеспечивают точное позиционирование портала и шпинделя в соответствии с заданной программой. Крутящий момент от электродвигателя на ШВП передаётся напрямую, что уменьшает люфт. Данная конструкция является лучшей ввиду малого количества деталей.

## РЕМЕННЫЕ РЕДУКТОРЫ

Конструкция ременных редукторов включает в себя ведомый и ведущий шкив с зубчатым профилем. Эти механизмы зарекомендовали себя в качестве надёжного оборудования, позволяющего передать крутящий момент от двигателя к другим узлам при помощи ремня и благодаря отличию в диаметре, что создаёт редукцию.

---

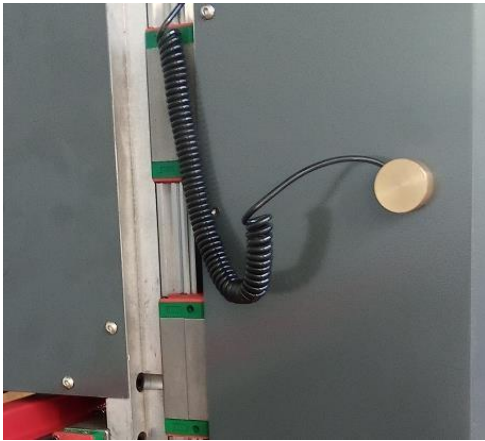
## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «NC STUDIO»



Для управления работой станка установлена система-симулятор стойки ЧПУ в комплекте с контроллером, кабелем и платой управления. Система широко известна для многих пользователей по всему миру, проста и удобна в эксплуатации и хорошо себя зарекомендовала на станках с ручной и полуавтоматической сменой инструмента. Программное обеспечение NC-Studio, установленное на компьютер при помощи контроллера, визуализирует и обеспечивает автоматический контроль высокосортной обработки. Система использует стандартные G-коды, что позволяет создавать программы обработки используя различные популярные программные продукты: ArtCam, Type3, SolidWorks, Power Mill, BeCad, Базис-Мебельщик, К-3 Мебель.

**В стандартную комплектацию входят: персональный компьютер с разъемом под плату PCI, монитор, клавиатура и мышь.**

---



## ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



## ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ + КОМПЬЮТЕР С УСТАНОВЛЕННЫМ ПО

Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



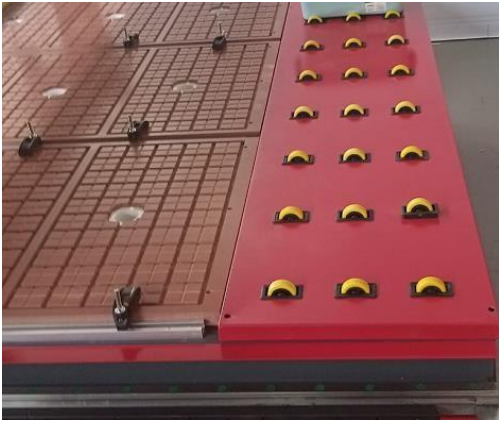
## АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Для обеспечения долговечности в конструкции станка реализована система смазки подшипников и направляющих. Система смазки позволяет оперативно обслуживать станок, не прибегая к его остановке и частичной разборке.



## ПРИЖИМНЫЕ ВАЛЫ

Станок оснащен программно-управляемыми верхними прижимными валами, которые удерживают деталь в процессе обработки, что в разы увеличивает фиксацию детали на столе и исключает ее смещение при фрезеровании



## РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Для удобства смены материала на стол установлены специальные ролики, которые облегчают оператору процесс загрузки листов и значительно ускоряет процесс производства



## ЗАЩИТНЫЕ КАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ по осям X / Y / Z

Обеспечивают защиту кабелей от внешних повреждений (защищает от механических повреждений при падении габаритных обрезков), а также от чрезмерных изгибов силовых кабелей. Это увеличивает ресурс станка и повышает уровень электробезопасности на производстве



## РЕГУЛИРУЕМЫЕ ВИБРООПОРЫ

Каждый станок в базовой комплектации оснащается шестью регулируемыми опорными площадками, благодаря им станина станка четко выставляется относительно горизонтальной поверхности, даже если есть погрешности подготовки полов производственного помещения.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрошпиндель с воздушным охлаждением - 6 кВт 18 000 об/мин – 1шт.;
- Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя – 1шт.;
- Шкаф с электрокомпонентами станка – 1шт.;
- Система управления – NC STUDIO V5.5.60 – 1шт.;
- Датчик измерения и калибровки инструмента – 1шт.;
- Вакуумный стол (8 зон) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей – 1шт.;
- Шаговые двигатели – 4 шт.
- Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X,Y и Z (комплект) – 3шт.;
- Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект) – 2шт.;
- Шарико-винтовая передача по оси Z – 1шт.;
- Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП (комплект) – 1шт.;
- Набор цанг, фиксация гайкой (комплект) – ER32 – 1шт.;
- Набор гаечных ключей для обслуживания станка -1шт.;
- Струбцина для механического крепления деталей (комплект) – 1шт.;
- Пневматически прижимные обрезиненные валы – 1шт.;
- Регулируемые опорные площадки – 6шт.;
- Ящик с ЗИП – 1шт.;
- Аспирационный кожух на шпиндель – 1шт.;
- Программное обеспечение – 1шт.;
- Руководство пользователя – 1шт.;

**Stanki-moskva.ru**

г. Балашиха, ул. Станция Стройка, д. 8

---